

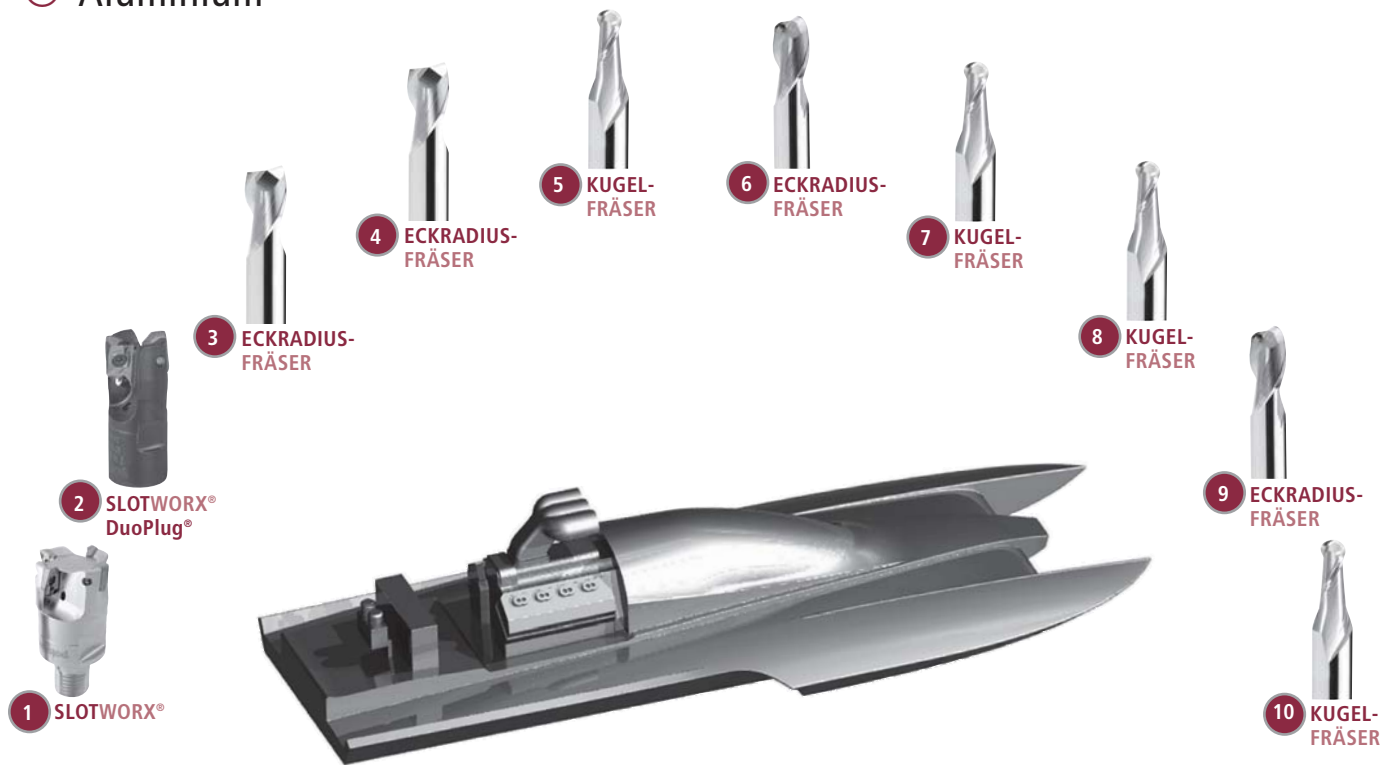
FRÄSVORFÜHRUNG

Speedboot-Modell

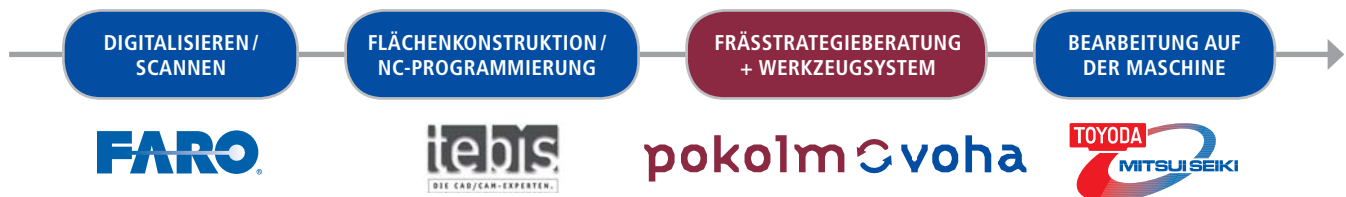


Material

Aluminium



Die Prozesskette:



Fräsdaten finden Sie auf der Rückseite

FRÄSVORFÜHRUNG

Technische Daten

P-F-FV-0-1107

| | Schritt 1 | Schritt 2 | Schritt 3 | Schritt 4 | Schritt 5 |
|-----------------------|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Strategie | Schruppen Z-konstant | Schruppen Restmaterial | Schruppen Restmaterial | Schruppen Restmaterial | Schruppen Restmaterial |
| Fräsertype | Slotworx® | Slotworx® | VHM Eckradiusfräser | VHM Eckradiusfräser | VHM Kugelfräser |
| Artikel-Nr.: | 4 32 267 | 2 16 267 SG | 0432 47 081 | 0442 47 060 | 1412 47 040 |
| WSP | 04 67 820 | 04 67 820 | — | — | — |
| Durchmesser | 32 | 16 | 8 | 6 | 4 |
| Zähnezahl | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Radius | 1 | 1 | 0,5 | 1 | 2 |
| V _c m/min | 1.105 | 1.005 | 502 | 433 | 264 |
| n 1/min | 11.000 | 20.000 | 20.000 | 23.000 | 21.000 |
| f _z mm | 0,25 | 0,2 | 0,15 | 0,1 | 0,07 |
| V _f mm/min | 11.000 | 8.000 | 6.088 | 5.000 | 3.000 |
| a _p mm | 2 | 1 | 0,4 | 0,4 | 0,3 |
| a _e mm | 25 | 8 | 4 | 2,5 | 1,5 |
| Laufzeit min | 13:04 | 2:05 | 13:45 | 22:42 | 9:12 |

| | Schritt 6 | Schritt 7 | Schritt 8 | Schritt 9 | Schritt 10 |
|-----------------------|------------------------|--------------------|--------------------|------------------------|--------------------|
| Strategie | Oberflächenfräsen | Vorschlichten | Schlichten 5Achs | Schlichten 5Achs | Schlichten 5Achs |
| Fräsertype | VHM Eckradiusfräser | VHM Kugelfräser | VHM Kugelfräser | VHM Eckradiusfräser | VHM Kugelfräser |
| Artikel-Nr.: | 0442 47 100 | 1412 47 020 | 1412 47 060 | 0442 47 060 | 1412 47 020 |
| WSP | — | — | — | — | — |
| Durchmesser | 10 | 2 | 6 | 6 | 2 |
| Zähnezahl | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Radius | 2 | 1 | 3 | 1 | 1 |
| V _c m/min | 471 | 138 | 414 | 433 | 138 |
| n 1/min | 15.000 | 22.000 | 22.000 | 23.000 | 22.000 |
| f _z mm | 0,2 | 0,045 | 0,14 | 0,11 | 0,045 |
| V _f mm/min | 6.000 | 2.000 | 6.000 | 5.000 | 2.000 |
| a _p mm | 1 | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0,15 |
| a _e mm | 0,7 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | — |
| Laufzeit min | 11:42 | 67:00 | 40:36 | 47:54 | 87:00 |

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
33428 Harsewinkel

Telefon: +49 5247 9361-0
Telefax: +49 5247 9361-99
E-Mail: info@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
Schreinerweg 2a + 2b
51789 Lindlar

Telefon: +49 2266 4781-11
Telefax: +49 2266 4781-40
E-Mail: info@voha-tosec.de
Internet: www.voha-tosec.de

Mehr Informationen unter:
WWW.POKOLM-VOHA.DE

pokolm voha
PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.