

VHM FRÄSSTANGEN



☉ LANG, SCHLANK und STABIL



VHM FRÄSSTANGEN

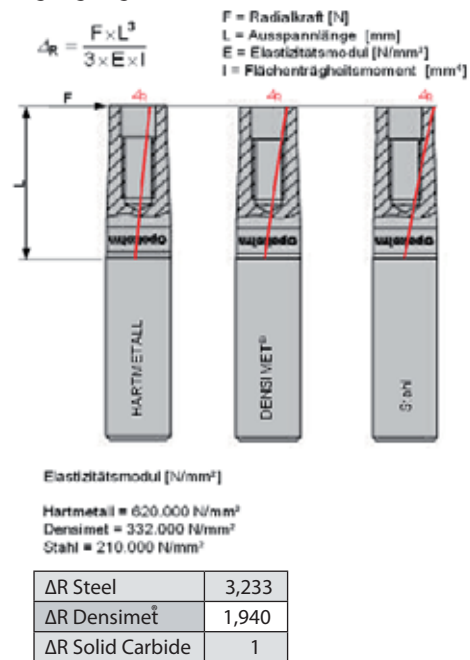
Ab sofort in vollem Umfang verfügbar sind die neuen VHM Verlängerungen mit Innengewinde und innerer Kühlmittelzufuhr. Multifunktional einsetzbar in allen Pokolm Schrupfaufnahmen, schrumpfbar mit unserem Induktionsschrumpfgerät TSI 3510 .

Die VHM Stangen bilden die hervorragende Symbiose aus schlanken Stahlverlängerungen mit IKZ und den bekannten, schwingungsgedämpften Verlängerungen hergestellt aus DENSIMET® der Baureihe *601. Kompatibel mit allen im Pokolm Programm verfügbaren Werkzeugen mit Einschraubanschluss.

Die Aussengeometrie der VHM Frässtangen ist identisch mit denen der Schwermetall Frässtangen der Artikelgruppe *601. Es können direkt die im CD-ROM Katalog abgelegten Geometriedaten für die Programmierung und Kollisionsbetrachtung in das CAD/CAM System übernommen werden.

Die Zeichnung zeigt einen Vergleich der Abdrängung unterschiedlichen Materialien bei gleichbleibender Kraft und Ausspannlänge.

Die Hartmetallverlängerungen haben eine ca. 50% geringere Abdrängung im Vergleich zu DENSIMET®. Zu Stahl ist die Abdrängung sogar um Faktor 3 kleiner.



Vollhartmetall-Stangen	Vorteile	Empfohlene Anwendungsgebiete
	<ul style="list-style-type: none"> ⊖ lange und schlanke Aufnahmenkombinationen ⊖ Vibrationsarmut durch Vollhartmetall ⊖ mit Einschraub-Anschluss, keine Schrumpfoperation nötig 	<ul style="list-style-type: none"> ⊖ Bearbeitung großer Tiefen mit zylindrischen Wänden ⊖ für enge, tiefe Formen und Gesenke ⊖ Bearbeitungssituationen, in denen normalerweise Vibrationen auftreten ⊖ für Werkzeugdurchmesser bis 42 mm
Nullängen-Aufnahmen		
	<ul style="list-style-type: none"> ⊖ durch direktes Einschrumpfen der VHModer Schwermetallstange in den Aufnahme-Konus ist eine zylindrische Bearbeitung bis direkt unter den Aufnahmebund möglich. Somit deutlicher Stabilitätsgewinn durch Verkürzung des Werkzeug-Spindel-Abstands 	<ul style="list-style-type: none"> ⊖ Bearbeitung besonders tiefer Kavitäten mit senkrechten Wänden sowie bei knappem Platzangebot und begrenzten Z-Verfahrenswegen mit hohen Anforderungen an Stabilität und Vibrationsarmut



Aufnahmesysteme

Bestell-Nr.

d_1 l_3 d_3 d_4 d_2 l_2 l_1

Eigenschaften

Frässtangen für Einschraubfräser / M 8

	40 08 606	M 8	40	14,2	15,3	16	88	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	60 08 606	M 8	60	14,2	15,3	16	108	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	80 08 606	M 8	80	14,2	15,3	16	128	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	100 08 606	M 8	100	14,2	15,3	16	148	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	120 08 606	M 8	120	14,2	15,3	16	168	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	

Frässtangen für Einschraubfräser / M 10

	60 10 606	M 10	60	18,5	19,3	20	110	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	80 10 606	M 10	80	18,5	19,3	20	130	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	100 10 606	M 10	100	18,5	19,3	20	150	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	120 10 606	M 10	120	18,5	19,3	20	170	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	140 10 606	M 10	140	18,5	19,3	20	190	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	

Frässtangen für Einschraubfräser / M 12

	80 12 606	M 12	80	23	24,3	25	136	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	100 12 606	M 12	100	23	24,3	25	156	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	120 12 606	M 12	120	23	24,3	25	176	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	140 12 606	M 12	140	23	24,3	25	196	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	160 12 606	M 12	160	23	24,3	25	216	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	

Frässtangen für Einschraubfräser / M 16

	100 16 606	M 16	100	31,5	34,3	36	160	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	150 16 606	M 16	150	31,5	34,3	36	210	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	200 16 606	M 16	200	31,5	34,3	36	260	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	250 16 606	M 16	250	31,5	34,3	36	310	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	
	300 16 606	M 16	300	31,5	34,3	36	360	9	☑ ☐ ☐ ☐ ☐	

VHM FRÄSSTANGEN

P-E-VHMFS-D 0409

→ KONTAKT

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
33428 Harsewinkel

Telefon: +49 5247 9361-0
Telefax: +49 5247 9361-99

E-Mail: info@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de



Mehr Informationen unter:
WWW.POKOLM.DE

 **pokolm**
PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.